

# DF 20AL

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

|                                  |                                                |
|----------------------------------|------------------------------------------------|
| <b>MODELO:</b>                   | DF 20AL                                        |
| <b>TRANSMISIÓN</b>               | 20 PULGADAS                                    |
| <b>TIPO DE MOTOR:</b>            | 4 TIEMPOS OHC                                  |
| <b>NUMERO DE CILINDROS:</b>      | 2 CILINDRO                                     |
| <b>POTENCIA MAXIMA:</b>          | 20 HP                                          |
| <b>PESO :</b>                    | 44 KG                                          |
| <b>SISTEMA COMBUSTIBLE:</b>      | INYECCION ELECTRONICA<br>SECUENCIAL MULTIPUNTO |
| <b>CAPACIDAD DE ACEITE :</b>     | 1 LITRO                                        |
| <b>RANGO DE OPERACIÓN:</b>       | 5.300-6.300                                    |
| <b>CILINDRAJE:</b>               | 327 CM3                                        |
| <b>SISTEMA DE ENCENDIDO:</b>     | MANUAL                                         |
| <b>SISTEMA DE REFRIGERACION:</b> | BOMBA DE AGUA                                  |
| <b>SISTEMA DE TRIMADO:</b>       | TRIM Y ELEVACION MANUAL                        |
| <b>DIRECCIÓN:</b>                | BRAZO                                          |
| <b>RELACION ENGRANAJES:</b>      | 2.08:1                                         |

### ACCESORIOS INCLUIDOS

- (1) TANQUE DE 3 GALONES MANGUERA PERA Y CONECTORES
- (2) CUARTOS DE ACEITE SUZUKI ECSTAR V7000
- (1) FILTRO DE ACEITE
- (1) HELICE EN ALUMINIO
- (2) TORNILLOS DE ANCLAJE
- JUEGO DE HERRAMIENTA
- TARJETA DE PROPIEDAD, MANUAL PROPIETARIO Y GARANTIA

**GARANTIA DE 6 MESES PARA USO COMERCIAL Y 12 MESES PARA USO DEPORTIVO.**

