

DF 115 BTX

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO:	DF 115BTX
TRANSMISIÓN:	25 PULGADAS
TIPO DE MOTOR:	4 TIEMPOS DOHC 16 VALVULAS
NUMERO DE CILINDROS:	4 EN LINEA
POTENCIA MAXIMA:	115 HP
PESO:	192 KG
SISTEMA COMBUSTIBLE:	INYECCION ELECTRONICA SECUENCIAL MULTIPUNTO
CAPACIDAD DE ACEITE:	5.5 LITROS
RANGO DE OPERACIÓN:	5.000-6.000
CILINDRAJE:	2045 CM3
SISTEMA DE ENCENDIDO:	ELECTRONICO
SISTEMA DE REFRIGERACION:	BOMBA DE AGUA
SISTEMA DE TRIMADO:	POWER TRIM AND TILT
DIRECCIÓN:	REMOTO
RELACION ENGRANAJES:	2.59:1

ACCESORIOS INCLUIDOS

- (1) HARNESS PRINCIPAL MOTOR
- (1) HARNESS CAJA CONTROL Y TACOMETRO
- (1) CABLES DE BATERIA
- (1) CAJA DE CONTROL LATERAL
- (1) TACOMETRO MULTIFUNCIONAL
- (1) KIT TORNILLOS DE ANCLAJE
- (1) KIT TERMINALES GUAYAS
- (1) HELICE EN ALUMINIO
- (12) CUARTOS DE ACEITE SUZUKI ECSTAR V7000
- (1) FILTRO DE ACEITE
- (1) MANGUERA PERA CONECTORES
- (1) FILTRO SEPARADOR
- (1) VARILLA EN L
- JUEGO DE HERRAMIENTA
- TARJETA DE PROPIEDAD, MANUAL PROPIETARIO Y GARANTIA



GARANTIA DE 6 MESES PARA USO COMERCIAL Y 12 MESES PARA USO DEPORTIVO.