

# DF 150 AZX



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>MODELO:</b>	DF 150AZX
<b>TRANSMISIÓN:</b>	25 PULGADAS IZQUIERDO
<b>TIPO DE MOTOR:</b>	4 TIEMPOS DOHC 16 VALVULAS
<b>NUMERO DE CILINDROS:</b>	4 EN LINEA
<b>POTENCIA MAXIMA:</b>	150 HP
<b>PESO:</b>	235 KG
<b>SISTEMA COMBUSTIBLE:</b>	INYECCION ELECTRONICA SECUENCIAL MULTIPUNTO
<b>CAPACIDAD DE ACEITE:</b>	8 LITROS
<b>RANGO DE OPERACIÓN:</b>	5.000-6.000
<b>CILINDRAJE:</b>	2867 CM3
<b>SISTEMA DE ENCENDIDO:</b>	ELECTRONICO
<b>SISTEMA DE REFRIGERACION:</b>	BOMBA DE AGUA
<b>SISTEMA DE TRIMADO:</b>	POWER TRIM AND TILT
<b>DIRECCIÓN:</b>	REMOTO
<b>RELACION ENGRANAJES:</b>	2.50:1

## ACCESORIOS INCLUIDOS

- (1) HARNESS PRINCIPAL MOTOR
- (1) HARNESS CAJA CONTROL Y TACOMETRO
- (1) CABLES DE BATERIA
- (1) CAJA DE CONTROL LATERAL
- (1) TACOMETRO MULTIFUNCIONAL
- (1) KIT TORNILLOS DE ANCLAJE
- (1) KIT TERMINALES GUAYAS
- TARJETA DE PROPIEDAD, MANUAL PROPIETARIO Y GARANTIA
- (16) CUARTOS DE ACEITE SUZUKI ECSTAR V7000
- (1) FILTRO DE ACEITE
- (1) HELICE EN ACERO
- (1) MANGUERA PERA CONECTORES
- (1) FILTRO SEPARADOR
- JUEGO DE HERRAMIENTA
- \*DF150 AZX INCLUYE CAJA Y SUICHE DOBLE

**GARANTIA DE 6 MESES PARA USO COMERCIAL Y 12 MESES PARA USO DEPORTIVO.**

